

**BM5011H-XX-WG 具备环境检测功能防护型无线通讯网关**

-----管廊隧道专用

**产品介绍**

BM5011H-XX-WG 是专为恶劣工作环境设计的一款三防型网关,网关除了配合蓝月测控的相关无线传感器终端组网之外,还集成了一些环境参数检测功能,最多可同时用于检测空气环境中的二氧化碳(CO<sub>2</sub>)、氧气(O<sub>2</sub>)、可燃气体等参数,功能非常强大。仪表采用原装进口的传感器及运算芯片,具备极高稳定性。



**仪器特点**

1. 通信稳定可靠,宽范围电源供电 DC12-24V ;
2. 适配蓝月测控 ZIGBEE 或 LORA 无线传输终端,可选 4G、WIFI 或有线以太网方式和管理平台通讯 ;
3. 电路增加专门 EMC 保护,防雷击、防接反、防过压、防过流和抗干扰保护能力强,大大提高产品电气抗干扰特性 ;
4. 精心电路软硬件设计,故障率低,稳定时间短 ;
5. 可支持 POE 供电 ;
6. 专门设计了除湿和温度保护电路,提高感应器环境适应性,延长感应器寿命 ;
7. 更高的防护等级(达到 IP68 级防护要求) ;
8. 可根据客户要求定制测量参数,参数组合灵活方便。

**电气参数**

<b>工作参数</b>	工作环境	-10 ~ 50℃, 15 ~ 95%RH(非凝露)
	储存环境	-20 ~ 60℃, 15 ~ 95%RH
	电源输入	DC 12~24V
	输出方式	RS485、4G、WIFI、RJ45 以太网
	通讯方式	定时主动上报
	无线通讯	见规格书详述
	尺寸	130mm×130mm×45mm