

BM5011H-XX-WG 具备环境检测功能防护型无线通讯网关

-----管廊隧道专用

产品介绍

BM5011H-XX-WG 是专为恶劣工作环境设计的一款三防型网关,网关除了配合蓝月测控的相关无线传感器终端组网之外,还集成了一些环境参数检测功能,最多可同时用于检测空气环境中的二氧化碳(CO₂)、氧气(O₂)、可燃气体等参数,功能非常强大。仪表采用原装进口的传感器及运算芯片,具备极高稳定性。



仪器特点

1. 通信稳定可靠,宽范围电源供电 DC12-24V ;
2. 适配蓝月测控 ZIGBEE 或 LORA 无线传输终端,可选 4G、WIFI 或有线以太网方式和管理平台通讯 ;
3. 电路增加专门 EMC 保护,防雷击、防接反、防过压、防过流和抗干扰保护能力强,大大提高产品电气抗干扰特性 ;
4. 精心电路软硬件设计,故障率低,稳定时间短 ;
5. 可支持 POE 供电 ;
6. 专门设计了除湿和温度保护电路,提高感应器环境适应性,延长感应器寿命 ;
7. 更高的防护等级(达到 IP68 级防护要求) ;
8. 可根据客户要求定制测量参数,参数组合灵活方便。

电气参数

| | | |
|-------------|------|----------------------------|
| 工作参数 | 工作环境 | -10 ~ 50℃, 15 ~ 95%RH(非凝露) |
| | 储存环境 | -20 ~ 60℃, 15 ~ 95%RH |
| | 电源输入 | DC 12~24V |
| | 输出方式 | RS485、4G、WIFI、RJ45 以太网 |
| | 通讯方式 | 定时主动上报 |
| | 无线通讯 | 见规格书详述 |
| | 尺寸 | 130mm×130mm×45mm |